記入見本(青色の文字)

認証申請チェックリスト

種別	番号	名称	記載事項、添付書類等*	СНК
書類	様式1	日本災害食認証申請書	申請企業名、責任者名:決裁権を持つ者を記載変更:製造設備の場所、保存性に関わる変更(要審査)、包装デザイン変更など 更新:変更がなく認証登録を継続する場合	Ø
	様式2	申請食品の説明及び開発・運用の体制	申請担当者:事務局と直接連絡を行う担当者 自社の開発体制等(組織図、商品開発フロ一図等) 委託先での品質管理に関する資料	
	様式3	製造設備の設置場所		
	様式4	設備に関する資料	製造フロー図を添付	
	様式5	衛生管理に関する資料	各種認定証等、または衛生管理計画と保健所検査結 果の複写。 衛生管理計画の責任部門の明記が必要。	Ø
	様式6	品質説明資料		
	様式7	保存性説明資料	保存条件(温度・期間など)、試験項目、基準、試験報告書など各試験の生データの複写。加速試験の設定の根拠の説明や文献などの資料。文献は該当部分の複写も必要。	V
	様式8	保管・輸送性及び容器包装 説明資料	後日デザイン等変更の場合は変更箇所が確認できるように写真や図を貼る。	
	様式9	栄養に関する説明資料	社内・社外を問わないが、栄養分析の結果データか、 計算経過の根拠の説明が必要。	\square
	様式10	災害時の役立ち度に関する 説明資料	要配慮者:災害時に、どういう人の役に立つのかを記入。 認証ロゴの使用場所:商品、カートンについて。 (予定でも可)文章あるいは予定図でも可。	Ø
日本災害 食申請食 品 サンプ ル			個食は各5個。 炊出し用など大人数用商品は応相談	V

*カートンについては、災害時の積載強度を確認するため、スペックおよび写真、あるいは現物を同梱すること

*認証ロゴマークを使用した製品、カートン、パンフレット、ホームページのコピーなどをサンプルとして各1個(部)ずつ、もしくはそれと同等の写真を提出する。

申請企業の実績

売実績がある

年間生産量:約15t。主要販売先:COP、SEIU、など

日本災害食認証申請書(見本) 事例:レトルト食品

101			申請日 ○○○○年 ○○月 ○○日
	日本災害:	食学会殿	
102			申請企業名 サイガイショク株式会社
			責任者名 取締役企画部長 花岡実太 印
			所在地 〒123-4567 東京都千代田区雲が淵1-1-1
103		日本災害食の認証を	申請します
		以下の理由により、『	目請内容が変更になったため、変更申請します。
		(変更点:)
		(変更理由:)
		※変更内容が明確に	なるように、前後の様式をそれぞれ添付するか、見え消しで記載してください。
		日本災害食の認証の	更新を申請します。
		認証に関する要求	事項を遵守し、申請食品の評価に必要な全ての情報を提供します。
104	及叩び悩	品名(和文)	肉団子入り野菜スープ
	要	品名(英文)	Vegetable and Meat Soup
105		認証番号(既得の場合)	
106		食品の種類	□ 主食 □ 副食 ☑ 汁物 □ デザート
			□ 飲料 □ 調味料 □ その他()
107		製造分類	□ 缶詰 ☑レトルト □ びん詰 □凍結乾燥
			□ 乾燥食品 □その他()
108		発売日	2015年4月1日
109		賞味期間	3年
110		規格•荷姿	パンフレットがある場合は添付してください
111		個包装 内容量	200g
112		カートン 入り数	20
		総重量	4. 5kg
		販売形態	□ 小売り用 □ 業務用 □ 消費者用
113		価格(標準小売り)	250円(税別)
114			
115		社名(和文)	
	名	社名(英文)	
		ホームページURL	http://www.saigai-shoku.co.jp
		製品紹介URL	http://www.saigai-shoku.co.jp/products
		中語企業の宝績	1990年創業以来レトルト製品の製造販売を行っている。申請製品は5年間の販

		会社名 住所	
	製造者	会社名	レトルト食品製造株式会社
	(申請企業 と異なる場 合)	住所	〒765-4321 香川県善通寺市本町1-1
18	日本災害		申請受理番号:
	食学会記入欄		申請受理年月日:

申請食品の説明及び開発・運用の体制

201	平常時の喫食方法	□ そのままで喫食 ⁻	できます ロ	電子レンジで温めてください	
		□ 注水が必要です		茹でるなど調理してください	
		☑ 注湯が必要です		その他()
		□ 湯煎などで温め	てください		
		□ 発熱剤がついて	います		
202	災害時の喫食方法	□ そのままで喫食	できます ロ	その他	
		口 注水が必要です			
		☑ 注湯が必要です			
		□ 湯煎などで温め	てください		
		□ 発熱剤がついて	います		
203		所属	企画開発部		
		氏名	味見祥子		
	申請担当者		sajimi@saigais.co.jp		
	連絡先·書類送付先	電話番号	042-987-6543(直通)		
		FAX番号	042-987-6542(直通)		
		書類送付先住所	〒123-4567 東京都千	代田区雲が淵1-1-1	
	開発・製造・供給の 体制			添付資料 ☑有り2-1 □	無し
204	(会社組織図、商品 開発フロー図など)	資料1参照*			
	MINUTE ENGLY				
	製造委託をしている				
	場合は、委託先の			添付資料 □有り □	無し
205	管理方法			-1 7	
			品で品質管理試験を実施		
		②委託先の品質管	埋記録(試験結果等を含	む)を取り寄せて確認している	
1	<u> </u>				
	日本災害 食学会記				
	及字云記				

製造設備の設置場所

	会社名 (委託等の場合)	住所	実施作業	備考	
301	□ 自社 サイガイショク株式 会社 埼玉工場	埼玉県山市薄木1-2-3	食肉加工製造		
	□ 委託先 株式会社△工場 *どちらかーカ所	埼玉県狭市木節1-2-3	レトルトパウチ包装		
]
	日本災害 食学会記 入欄				

製造設備に関する資料 *製造フロー図添付のこと。↓

1						
	設備名(一般名称で 可)	型番(任意)	製造メーカ	名(任意)	主な仕様・性能(実際の)製造時)
401	カッター	OISI700			肉、調味料などを裁断、練り	合わせる。
					100kg/ロット	
	成形機	MOLD0001			練り合わせた食材を成形す	る る
					500パック×2台/時間	
	レトルト釜				レトルト殺菌処理	
					レトルト加熱時間:120℃25	5分
					性能:1000パック/時間	
				製造フロ	コ―図(例)	
402				「原料A	A受入れ」「原料B受入れ」	
TUL		コー図添付のこと。			: 「加熱混合 Jetc.	
	資料2参照				: 「封入」	
					: 「製品完成」	
	日本災害 食学会記 入欄			↑のよ	うな流れを詳細に説明	

衛生管理に関する資料

	認証を証明する書類を添付
	JAS認定工場であり、認定を証明する書類を添付
	食品衛生法による総合衛生管理製造過程の承認施設であり、認証を証明する書類を添付
	HACCPに沿った衛生管理計画を有し、自治体等の認証を受けているか、管轄の保健所による
	検査など で衛生管理に問題ないことが明確である施設であり、それを証明する書類を添付。
添付資料	
	FSSC22000の登録証 (資料3参照)
口上 ///	
日本災害 食学会記	
入欄	

品質説明資料

601	輸送・保管・販売時		
	~ '- ' / '	常温で輸送・保管・販	·····································
602	販売実績	 発売開始年月	2015年1月
	*類似品の場合は, 新製品		
	であっても, 1年の販売実	販売数量	12,000個/年(2018年)
	が存在するものとみなせる	5	
	根拠及び実績を記載する	0	
35			
40			
ļ			
	日本災害		

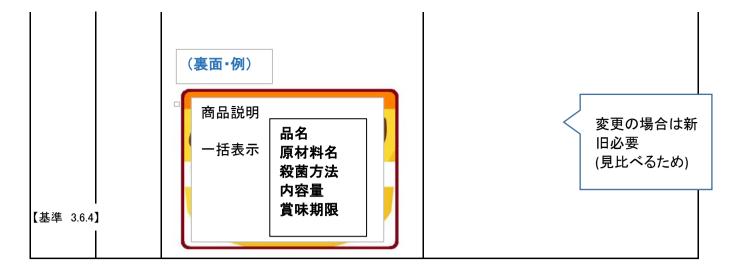
日本災害 食学会記 入欄				
--------------------	--	--	--	--

保存性説明資料 「認証基準」に添付されている「保存性に関する参考資料」をご覧ください。

701	賞味期間	O 年C	〇ケ月						
	検査対象サンプル	製造日	日:〇〇年	〇月 、保	存条件:○℃	0			
702	賞味期間保証方法		実賞味期	間を保証で	きる保存試験	を実施	も。保存試験の約	告果を添付 。	
		V	結果を添	付。				の根拠資料と保存試 基準等を明確にする。	-
			賞味期間	を科学的又	は合理的に認	说明可	能なため、根拠が	資料を添付。	
	【基準 3.6.2】								
703 は 世界 では、									
							等の写しを添付す) ること。 	
					している自社 体制、試験実		^{映部にて} 引、責任者名等を	提出すること。	
704	検査∙試験	検査実施	項目						
	1天旦 1八时	□微≤	上物試験	試	験検査結果 <i>0</i>)報告	書を添付		
		□理(上学試験	試	験検査結果 <i>σ</i>)報告	書を添付		
		□ 官能	· 送検査	□ 検査機	幾関で実施	\Rightarrow	検査機関の報以下内容を含		
				✓ 自社 ⁻	で実施			各審査員の採点 生データを記載した を添付	
				試験責任	部門	品質	保証部		
				検査員数		5名			
				評価基準		3点:	良好 おおむね良好 ふつう 容認できる 容認できない		
				判定方法		平均	点4点以上を合材	各とする	
				判定結果。	と理由	合格	:平均点が〇点	で4以上だった	
	日本災害							-	

保管・輸送性及び容器包装説明資料

_							
801	保管条件		□8-1	常温外	での保管が可能な場	 合は根拠説明資料溺	
I	【基準 3.6.3】						
802	輸送条件		□8-2	常温外	での保管が可能な場	合は根拠説明資料流	5.付
Ī	【基準 3.6.3】		Т				
803	容器包装		商品パッケージ(個装)		カートン(外	装)	
		名称·型番	TABE-100角型		K6 シングルA段		
		(任意)					
		サイズ	170 × 126 × 15 (mm)		250 × 200 × 130 (mr	n)	
		総重量	205g		20ヶ入り 42	.00g	
		使用材料	アルミを含む3層構造		段ボール		
		製造メー 力(任意)	Decoパック株式会社				
		 説明					
		,,,,,,	ラミネート。				
			カボアール加工されている。自立	するよう	l になっている。		
		一括表示	□ 表示見本あり、添付				
			(表示が鮮明に見えるような見	本を添ん	। ।)		
			□ 表示見本のない場合、下記に		- <i>-</i> 		
			品名	- HO-194	 一括表示の有無	□ あり	
			原材料名		7,200	ロなし	
			殺菌方法				
			内容量				
			賞味期限				
			保存方法				
			商品		カートン		
		写真また			73 12		
		は外観図	(表面・例)				
		*変更の場 合は、新旧 が比較でき るように添 付すること	Vegetable & Meat Sou	J			



日本災害 食学会記 入欄		
入欄		

栄養に関する説明資料

901	エネ	ルギー・栄養素	災害時の参照量	成分表示(100g当り又) ()内は参照量に対する1	よ1食あたり) 食あたりの充	足率	別添番号
				(100g当り 1食当たり)〇で囲む	ì		
		エネルギー	2,000kcal	185kcal	(充足率	9.2%)	
		水分					
		たんぱく質	55g	2.4g	(充足率	4.4%)	
		脂質					
		炭水化物					
		食物繊維					
		灰分					
		ナトリウム					
		カリウム					
		カルシウム					
		リン					
		鉄					
		ビタミンA					
		ビタミンD					
		ビタミンE					
		ビタミンK					
		ビタミンB1	1.1mg		(充足率	%)	
		ビタミンB2	1.2mg		(充足率	%)	
		ビタミンC	100mg		 (充足率	%)	
		食塩相当量					
		太字:					
			I ちで配慮必要なエネル	I ギー・栄養素			
Ĺ			l				<u> </u>

日本災害 食学会記 入欄				
--------------------	--	--	--	--

災害時の役立ち度に関する説明資料

	対象		配慮内容
		☑ 栄養面	タンパク質の摂取増に配慮
1001	一般的事 項	☑ その他	屋外でそのまま食べられる
1002	要配慮者	□ 乳幼児	
		□ アレルギー患者	
		□ 妊産婦	
		□ 高齢者	
		☑ 栄養不良者	
		□ 病者 (腎臓、心臓、肝臓 等の慢性疾患)	
		□ 障害者 (摂食、嚥下困難 等)	
	└─────── □ 災害時救援活動者		
	□ 対象を特定していない		
	□ その他		
1003	水濡れ、傷慮	民管容積などへの配	
1004	認証ロゴの使用箇所		□商品パッケージ → □表 □裏面
			ロカートン側面
			ロパンフレット
			ロホームページ
			口その他()
	口士《史		
	日本災害 食学会記 入欄		